



ENTEĞRE ŐERİT ÜRETİM YAZILIMI

Octopus BS – Entegre Őerit Üretim Yazılımı

Türkiye'nin lider Őerit ve Tel üreten işletmesi için özel olarak 2014 yılında projelendirilmiş ve geliştirilmiştir.

Ham döküm girişi ile başlayan süreç, iş emri, dilme iş emri, kalite kontrol onayları devam etmektedir. Yarı mamul ve mamul oluşumunu takiben, havuz depo veya müşteri sevkiyatına kadar tüm üretim süreçleri barkod alt yapısıyla izlenebilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Web tabanlı uygulamadır. Platform bağımsız olarak kullanılabilir.
- Mobil uyumludur. PC, tablet veya mobil cihazlardan kullanılabilir, kontrol edilebilir.
- C# dili ile Microsoft .net'te geliştirilmiş olup çatısında framework 4.5 bulunmaktadır.

Güvenlik:

Yetkilendirme ve LOG takibi ile tüm hareketler kayıt altında tutulmaktadır.

← → ↻ uretimsrv/Login.aspx

OCTOPUS
business solutions

OK

Login

Şifremi Unuttum

Octopus Business Solutions
Kartaltepe Mah. Belediye Cad. No:3 Limanoğlu İş Merkezi/36 Sefaköy / Küçükçekmece / İstanbul
t: 0212 428 08 28 e: info@octopusbs.com w: www.octopusbs.com

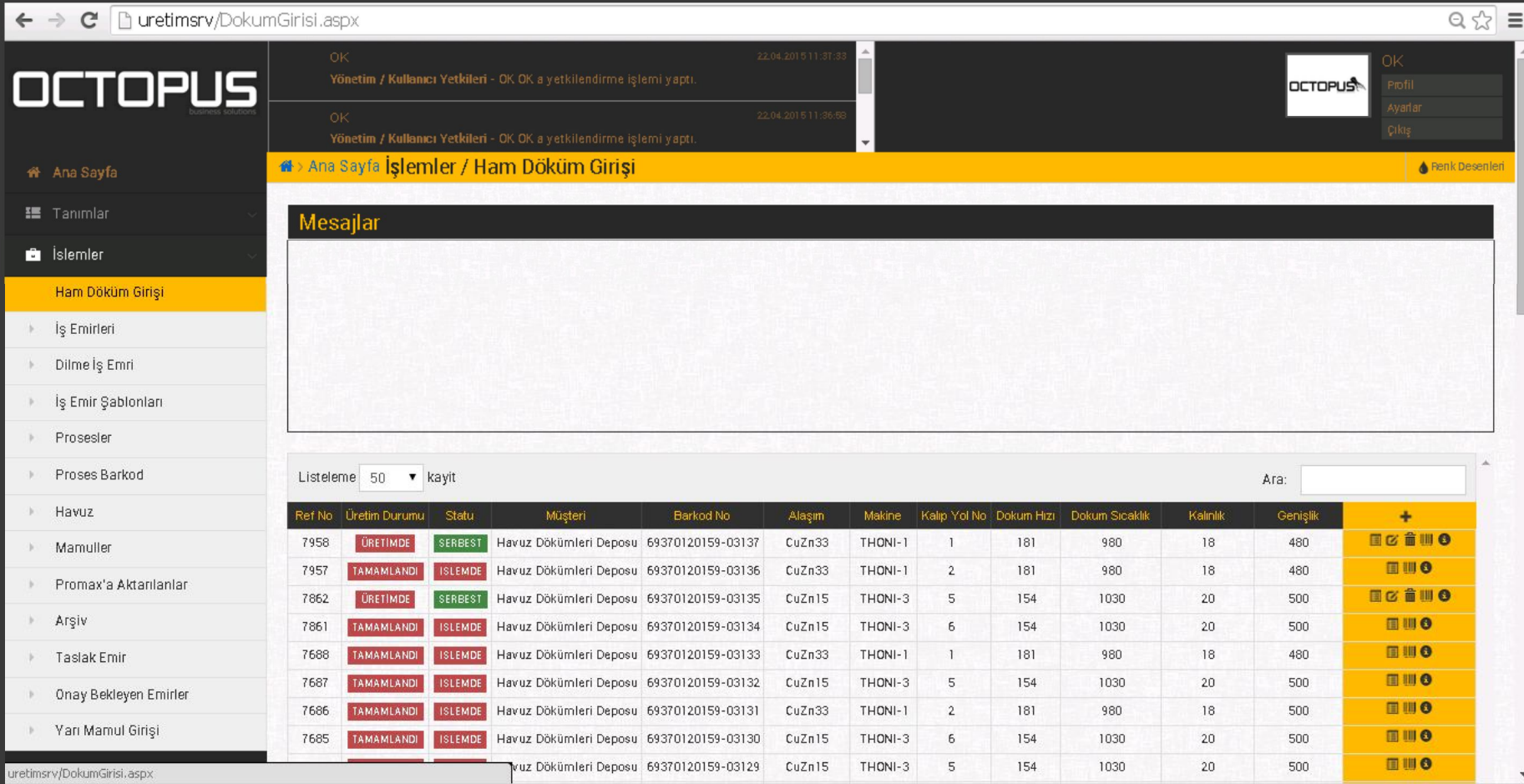
Kullanışlı ara yüz:

Sayfa kullanımı olarak kullanışlı ve pratiktir. Açılıp kapanan ağaç yapısında menü, görsel hızlı erişim butonları, anlık LOG görüntüleme, profil erişimi ana ekranda sunulmaktadır.

The screenshot displays the Octopus Business Solutions web application interface. The browser address bar shows the URL `uretimsrv/Default.aspx`. The page features a dark sidebar on the left with a navigation menu containing: Ana Sayfa, Tanımlar, İşlemler, Yönetim, and Raporlamalar. The main content area has a yellow header bar with the text "Ana Sayfa" and a "Renk Dezenler" button. Below this, a section titled "HIZLI KISAYDL" contains seven large, dark buttons with icons and labels: "Birim Tanımla", "Elementler", "Döküm Girişi", "Cariler", "Prosesler", "Kullanıcılar", and "Yetkilendirme". The top right corner includes a search icon, a star icon, and a menu icon. The bottom of the page contains contact information: "Kartaltepe Mah. Belediye Cad. No:3 Limanoğlu İş Merkezi/36 Sefaköy / Küçükçekmece / İstanbul" and "t: 0212.426 06 28 e: info@octopusbs.com w: www.octopusbs.com".

Ham Döküm Girişi:

Ham Döküm Girişi ekranıyla hurda malzemenin girişi oluşturulur. Barkod ve kimlik oluşturulur. Tarihçe buradan başlar. Mamul olduğunda hangi hurdadan hangi alışımlar ile oluşturulduğu, hangi test ve analizlerden geçtiği izlenebilmektedir.



The screenshot displays the 'Ham Döküm Girişi' (Raw Casting Entry) page in the OCTOPUS web application. The page includes a navigation menu on the left, a main content area with a 'Mesajlar' (Messages) section, and a table of casting records.

Navigation Menu:

- Ana Sayfa
- Tanımlar
- İşlemler
- Ham Döküm Girişi**
- İş Emirleri
- Dilme İş Emri
- İş Emir Şablonları
- Prosesler
- Proses Barkod
- Havuz
- Mamuller
- Promax'a Aktarılanlar
- Arşiv
- Taslak Emir
- Onay Bekleyen Emirler
- Yarı Mamul Girişi

Main Content Area:

Mesajlar

Listeleme 50 kayıt

Ara:

Ref No	Üretim Durumu	Statu	Müşteri	Barkod No	Alışım	Makine	Kalıp Yol No	Dokum Hızı	Dokum Sıcaklık	Kalınlık	Genişlik	
7958	ÜRETİMDE	SERBEST	Havuz Dökümleri Deposu	69370120159-03137	CuZn33	THONI-1	1	181	980	18	480	
7957	TAMAMLANDI	İSLEMDE	Havuz Dökümleri Deposu	69370120159-03136	CuZn33	THONI-1	2	181	980	18	480	
7862	ÜRETİMDE	SERBEST	Havuz Dökümleri Deposu	69370120159-03135	CuZn15	THONI-3	5	154	1030	20	500	
7861	TAMAMLANDI	İSLEMDE	Havuz Dökümleri Deposu	69370120159-03134	CuZn15	THONI-3	6	154	1030	20	500	
7688	TAMAMLANDI	İSLEMDE	Havuz Dökümleri Deposu	69370120159-03133	CuZn33	THONI-1	1	181	980	18	480	
7687	TAMAMLANDI	İSLEMDE	Havuz Dökümleri Deposu	69370120159-03132	CuZn15	THONI-3	5	154	1030	20	500	
7686	TAMAMLANDI	İSLEMDE	Havuz Dökümleri Deposu	69370120159-03131	CuZn33	THONI-1	2	181	980	18	500	
7685	TAMAMLANDI	İSLEMDE	Havuz Dökümleri Deposu	69370120159-03130	CuZn15	THONI-3	6	154	1030	20	500	
			Havuz Dökümleri Deposu	69370120159-03129	CuZn15	THONI-3	5	154	1030	20	500	

Ham Döküm Girişi:

Hatalı girişler önlenmek için her alan liste kutuları ile hazırlanmıştır. Kullanıcıya sadece seçim yapmak kalacaktır. Kullanıcı yetkilendirmeleri ile herkes yetkisi kadar işlem yapabilmekte ve görebilmektedir.

← → ↻ uretimsvr/DokumGirisi.aspx?Dokum=Ekle

OCTOPUS business solutions

OK 22.04.2015 11:37:33
Yönetim / Kullanıcı Yetkileri - OK OK a yetkilendirme işlemi yaptı.

OK 22.04.2015 11:36:58
Yönetim / Kullanıcı Yetkileri - OK OK a yetkilendirme işlemi yaptı.

OCTOPUS OK
Profil
Ayarlar
Çıkış

🏠 Ana Sayfa

📄 Tanımlar

📁 İşlemler

👤 Yönetim

📊 Raporlamalar

🏠 Ana Sayfa İşlemler / Ham Döküm Girişi

🔥 Penk Desenleri

Alaşım	CuSn0,15
Alaşım Döküm Bilgileri	CuSn0,15
Döküm Çekim Hızı (mm/dk)	181
Döküm Ocak Sıcaklığı (°C)	500
Malzeme Kalınlığı	18
Hammadde	Hammadde girişi yapmak için Tıklayınız
Makine Adı	THONI-3
Makine Operatörü	Makine Seç MKM GmbH SOFIAMED
Genişlik (mm)	THONI-1 THONI-2

Akıllı İş Emri Oluşturma:


Müşterilerin daha önceki işlemleri alışkanlık olarak otomatik kaydolur. Sonraki emirlerde ise bu alışkanlıklarına göre taslak emirlerden Otomatik İş Emri oluşturulabilmektedir. Zaman kazandıran ve hatayı önleyen bu akıllı yapı sayesinde işleriniz hızlı ve doğru yürüyecektir.

← → ↻
uretimsrv/UretimIsEmir.aspx
🔍 ☆ ☰

OCTOPUS

OK
Yönetim / Kullanıcı Yetkileri - OK OK a yetkilendirme işlemiyaptı.
22.04.2015 11:57:55

OK
Yönetim / Kullanıcı Yetkileri - OK OK a yetkilendirme işlemiyaptı.
22.04.2015 11:56:55


OK
Profil
Ayarlar
Çıkış

➤ Ana Sayfa İşlemler / İş Emri
🔥 Renk Değiştir

Listeleme 50
Ara:

Ref No	Durum	Emir Numarası	Müşteri	M. Sipariş No	Aşam	Kalınlık	Genislik	Barkod No	Emir Tarihi	Emir Veren	Başlangıç Tarihi	Bitiş Tarihi	+
4795	ISLEMDE	4895	GENEL	-	CuZn33	1,80	465	69370120159-03042-1	10.09.2015	Hakan Günen	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4794	ISLEMDE	4894	TANATAR KALIP VE PRES ISLERI SANTIÇ.LTD.	-	CuZn30	1,80	465	69370120158-02947-1	10.09.2015	Hakan Günen	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4793	ISLEMDE	4893	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn33	18	480	69370120159-03133	10.09.2015	Hakan Pınar	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4792	ISLEMDE	4892	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn33	18	480	69370120159-03136	10.09.2015	Hakan Pınar	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4791	ISLEMDE	4891	PAN OTORADYATOR MAKINA SANVE TIC.A.S.	-	CuZn30	1,80mm	465	69370120158-02862-1	10.09.2015	Hakan Günen	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4790	ISLEMDE	4890	PAN OTORADYATOR MAKINA SANVE TIC.A.S.	-	CuZn30	1,80	440	69370120158-02837-1	10.09.2015	Hakan Günen	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4789	ISLEMDE	4889	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn15	20	500	69370120159-03132	10.09.2015	Hakan Pınar	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4788	ISLEMDE	4888	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn15	20	500	69370120159-03134	10.09.2015	Hakan Pınar	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4787	ISLEMDE	4887	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSILLİK VE TIC.A.S.	-	CuZn30	0,40	440	69370120158-02995-1	10.09.2015	Hakan Günen	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4786	ISLEMDE	4886	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSILLİK VE TIC.A.S.	-	CuZn30	1,80	440	69370120158-02916-1	10.09.2015	Hakan Günen	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4785	ISLEMDE	4885	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSILLİK VE TIC.A.S.	-	CuZn30	1,80	440	69370120158-02996-1	10.09.2015	Hakan Günen	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4784	ISLEMDE	4884	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn33	18	500	69370120159-03131	10.09.2015	Hakan Pınar	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4783	ISLEMDE	4883	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn33	18	500	69370120159-03127	10.09.2015	Hakan Pınar	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4782	ISLEMDE	4882	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn15	20	500	69370120159-03130	10.09.2015	Hakan Pınar	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4781	ISLEMDE	4881	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn15	20	500	69370120159-03129	10.09.2015	Hakan Pınar	10.09.2015		🔍 📄 🗑️
4780	ISLEMDE	4880	GENEL	-	CuZn33	0,78	465	69370120159-03045-1	09.09.2015	Hakan Günen	09.09.2015		🔍 📄 🗑️
4779	ISLEMDE	4879	GENEL	-	CuZn37	0,80	440	69370120158-02936-1	09.09.2015	Hakan Günen	09.09.2015		🔍 📄 🗑️
4778	ISLEMDE	4878	GENEL	-	CuZn37	0,78	440	69370120158-02960-1	09.09.2015	Hakan Günen	09.09.2015		🔍 📄 🗑️
4777	ISLEMDE	4877	GENEL	-	CuZn37	0,80	440	69370120158-02732-1	09.09.2015	Hakan Günen	09.09.2015		🔍 📄 🗑️
4776	ISLEMDE	4876	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn15	20	500	69370120159-03125	09.09.2015	Hakan Pınar	09.09.2015		🔍 📄 🗑️
4775	ISLEMDE	4875	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn15	20	500	69370120159-03128	09.09.2015	Hakan Pınar	09.09.2015		🔍 📄 🗑️
4774	ISLEMDE	4874	Havuz Dökümleri Deposu	-	CuZn33	18	480	69370120159-03123	09.09.2015	Hakan Pınar	09.09.2015		🔍 📄 🗑️

Anlık Proses Takibi:

İş emri verildiği andan itibaren kullanıcı ve makine yetkilendirme yapıyla emir proses noktalarına dağılır. Her makine/kullanıcı kendi sırası gelen emirleri görür ve prosesini gerçekleştirir. İş emri formunda anlık olarak emrin adımları ve statüleri takip edilir.

← → ↻ uretimsrv/EmirForm.aspx?EmirNo=4796

SERİT BÖLÜMÜ
İŞ EMRİ-MALZEME İZLEME BELGESİ

FORM NO:	REV. NO:
40 F 92	2
FORM REV.TAR:	05.11.2014
İŞ EMRİ TARİHİ:	04.09.2016

Emir Numarası : 4796

ALAKIM	Çu2030
BARKOD / İZ NO	89270 120 165-02929-1
MÜŞTERİ	HATKO TEKNİK DOKANIMLAR MÜHÜR BİLİK VE T.C.A.B.
ADET	1 ADET

İŞ EMRİ VEREK : Hakan Önen

İŞL. NO	TAHMİNİ BİTİŞ TARİHİ	İŞLEM	MAKİNE	YAPILACAK İŞ	YAPILAN İŞ	OPERATÖR	BİTİŞ TRH.
10	04.09.2015 (4796)	HADDELEME	MİNO-2	İstenilen Kalınlık (mm) : 0,45 Tolerans (mm) : +0,01 Yapılacak İşlem : 2,50den 0,45mm Yüzey Pürüzlülüğü max.0 :- Emir Kolu : MİNO-2- 2,50den 0,45mm	İstenilen Kalınlık (mm) : 0,45 Tolerans (mm) : Yapılacak İşlem : Yüzey Pürüzlülüğü max.0 :- Proses Kolu :	MİNO-2- Cengiz Özlök	07.09.2015 10:16:53
20	04.09.2015 (4796)	TAYLAMA SÜREKLİ	JUMKER-2	Tau Sıcaklığı (C) : 560 Fan Hızı (rpm) : 560 Makine Hızı (mm/dk) : 65 Yağ Alma Oranı : 0,5 Paslasyon Oranı : 0,5 Doğrulma Değeri (Dog/Luel) :- Emir Kolu : JUM-2-560denca-65n-1560 tan	Tau Sıcaklığı (C) : 560 Fan Hızı (rpm) : 560 Makine Hızı (mm/dk) : 65 Yağ Alma Oranı : 0,5 Paslasyon Oranı : 0,5 Doğrulma Değeri (Dog/Luel) :- Proses Kolu :	JUMKER-2- İbrahim Kurl	09.09.2015 10:05:53
30	04.09.2015 (4796)	HADDELEME	MİNO-4	İstenilen Kalınlık (mm) : 0,40 Tolerans (mm) : +0,01 Yüzey Pürüzlülüğü max.0 :- Emir Kolu : MİNO-4- 0,45den 0,40mm	İstenilen Kalınlık (mm) : Tolerans (mm) : Yüzey Pürüzlülüğü max.0 :- Emir Kolu :	-	Devam Ediyor
40	04.09.2015 (4796)	TAYLAMA SÜREKLİ	JUMKER-2	Tau Sıcaklığı (C) : 430 Fan Hızı (rpm) : 1200 Makine Hızı (mm/dk) : 30 Yağ Alma Oranı : 0,5 Paslasyon Oranı : 0,5 Doğrulma Değeri (Dog/Luel) :- Emir Kolu : JUM-2- 430denca-30n-1200 tan	Tau Sıcaklığı (C) : Fan Hızı (rpm) : Makine Hızı (mm/dk) : Yağ Alma Oranı : Paslasyon Oranı : Doğrulma Değeri (Dog/Luel) :- Emir Kolu :	-	Devam Ediyor
60	04.09.2015 (4796)	KONTROL	KALİTE KONTROL	-- Emir Kolu : KALİTE KONTROL	--	-	Devam Ediyor
80	04.09.2015 (4796)	DİJİTAL	FİNİŞ	Kalınlık (mm) : 0,40	Emre Etkilik max (mm) : Kalınlık Etkilik max (mm) : Kalınlık (mm) :	-	Devam Ediyor
70	04.09.2015 (4796)	SIRA SARMAN	MİEMA	Kaynak Noktası İşareti mi? : Yapılan Kaynak Sayısı : Makara İç Çapı (mm) : 300 Makara Dış Çapı (mm) : 1050 Makara Çerçifliği (mm) : 350 Makara Ağırlığı (KG) : max:1500 Pate Ağırlığı (KG) : Emir Kolu : Kol	Kaynak Noktası İşareti mi? : Yapılan Kaynak Sayısı : Makara İç Çapı (mm) : Makara Dış Çapı (mm) : Makara Çerçifliği (mm) : Makara Ağırlığı (KG) : Pate Ağırlığı (KG) :	-	Devam Ediyor


Özellikler için Bim1

	KALINLIK	ÖZGÜL LİK	BİRLİK	Çekme Dayanımı (N/mm²)	% UZAMA	Ekme Dayanımı (N/mm²)	Kırbıl yapı (u)	Kalınlık (mm)	Operatör
İBTEKEN	0,40	0	140 - 160 HB	620-800	6	-	-	-	
Tolerans Çıgden	+0,01	-0,01	-	-	-	-	-	-	

Yarı Mamul ve Mamul:


İşlemler ile oluşturulan yarı mamul ve mamuller sistemde takip edilir. Havuz stok veya müşteri stok olarak set edilebilir. Bir yarı mamulden bir çok mamul oluşturulabilmektedir. Bunun için İş Emri içerisindeki bir proses olan Dilme Prosesin çoklayan, zaman ve iş gücü kazanımı sağlayan alt iş emri olan Dilme İş Emri verilmektedir.

← → ↻ uretimsrv/Mamuller.aspx
🔍 ☆ ☰



Yönetim / Kullanıcı Yetkileri - OK OK a yetkilendirme işlemi yaptı.

22.04.2015 11:37:33



OK

Profil

Ayarlar

Çıkış

🏠 Ana Sayfa
📁 İşlemler / Mamul Deposu
🔥 Renk Değerleri

Listeleme 50 kayıt
Ara:


Ref No	Statu	Müşteri Adı	Sip. No	Palet No	Palet Trh.	Promax Palet No	Barkod No	Alaşım	Makine	Kalınlık	Genişlik	Kr Yapı	
2693	TAMAMLANDI	VIEMME SOCIETA'A RESPONSABILITA LIMITATA	-	PLT0120155-00100	12.05.2015		69370120154-01450-1-23	CuZn30	THONI-3	0.38		-	4
2694	TAMAMLANDI	VIEMME SOCIETA'A RESPONSABILITA LIMITATA	-	PLT0120155-00100	12.05.2015		69370120154-01450-1-24	CuZn30	THONI-3	0.38		-	4
2695	TAMAMLANDI	VIEMME SOCIETA'A RESPONSABILITA LIMITATA	-	PLT0120155-00100	12.05.2015		69370120154-01450-1-25	CuZn30	THONI-3	0.38		-	4
2696	TAMAMLANDI	VIEMME SOCIETA'A RESPONSABILITA LIMITATA	-	PLT0120155-00100	12.05.2015		69370120154-01450-1-26	CuZn30	THONI-3	0.38		-	4
2697	TAMAMLANDI	VIEMME SOCIETA'A RESPONSABILITA LIMITATA	-	PLT0120155-00100	12.05.2015		69370120154-01450-1-27	CuZn30	THONI-3	0.38		-	4
2698	TAMAMLANDI	VIEMME SOCIETA'A RESPONSABILITA LIMITATA	-	PLT0120155-00100	12.05.2015		69370120154-01450-1-28	CuZn30	THONI-3	0.38		-	4
2699	TAMAMLANDI	VIEMME SOCIETA'A RESPONSABILITA LIMITATA	-	PLT0120155-00100	12.05.2015		69370120154-01450-1-29	CuZn30	THONI-3	0.38		-	4
2700	TAMAMLANDI	VIEMME SOCIETA'A RESPONSABILITA LIMITATA	-	PLT0120155-00100	12.05.2015		69370120154-01450-1-30	CuZn30	THONI-3	0.38		-	4
3066	TAMAMLANDI	KARACA KONFEKSİYON AKSESUAR SAN.TIC.LTD.STI.	-	PLT0120155-00127	22.05.2015		69370120155-01638-1-40	CuZn30	THONI-2	0.70		-	3
3067	TAMAMLANDI	KARACA KONFEKSİYON AKSESUAR SAN.TIC.LTD.STI.	-	PLT0120155-00127	22.05.2015		69370120155-01638-1-41	CuZn30	THONI-2	0.70		-	3
3068	TAMAMLANDI	KARACA KONFEKSİYON AKSESUAR SAN.TIC.LTD.STI.	-	PLT0120155-00127	22.05.2015		69370120155-01638-1-42	CuZn30	THONI-2	0.70		-	3
3069	TAMAMLANDI	KARACA KONFEKSİYON AKSESUAR SAN.TIC.LTD.STI.	-	PLT0120155-00127	22.05.2015		69370120155-01638-1-43	CuZn30	THONI-2	0.70		-	3
3070	TAMAMLANDI	KARACA KONFEKSİYON AKSESUAR SAN.TIC.LTD.STI.	-	PLT0120155-00127	22.05.2015		69370120155-01638-1-44	CuZn30	THONI-2	0.70		-	3
3827	TAMAMLANDI	LAVORAZIONI METALLI S.R.L.	-	PLT0120156-00151	11.06.2015		69370120154-01559-1-1	CuZn15	THONI-3	0.40		-	4
3828	TAMAMLANDI	LAVORAZIONI METALLI S.R.L.	-	PLT0120156-00151	11.06.2015		69370120154-01559-1-2	CuZn15	THONI-3	0.40		-	4
3829	TAMAMLANDI	LAVORAZIONI METALLI S.R.L.	-	PLT0120156-00151	11.06.2015		69370120154-01559-1-3	CuZn15	THONI-3	0.40		-	4
3830	TAMAMLANDI	LAVORAZIONI METALLI S.R.L.	-	PLT0120156-00151	11.06.2015		69370120154-01559-1-4	CuZn15	THONI-3	0.40		-	4
		LAVORAZIONI METALLI S.R.L.	-	PLT0120156-00151	11.06.2015		69370120154-01559-1-5	CuZn15	THONI-3	0.40		-	4

uretimsrv/Mamuller.aspx
LAVORAZIONI METALLI S.R.L.

İstatistik / Kapasite:

İşletmenin resminin her an çekilebildiği bu ekranda. Makine parkurumuz, üzerindeki tamamlanan ve devam eden emirler ve kapasitesinin anlık rakamları mevcuttur. Makinelerin kapasitesine göre üretim sorumlusuna emir dağıtımında yönetici ve yönlendirici olan bu yapı zaman ve iş gücü kazandırır.


← → ↻ uretimsrv/Statics.aspx
🔍 ☆ ☰



- 🏠 Ana Sayfa
- 📋 Tanımlar
- 📄 İşlemler
- 👤 Yönetim
- 📊 Raporlamalar

OK 22.04.2018 11:37:59
Yönetim / Kullanıcı Yetkileri - OK OK a yetkilendirme işlemi yapı.

OK 22.04.2018 11:34:59
Yönetim / Kullanıcı Yetkileri - OK OK a yetkilendirme işlemi yapı.



OK

Profil

Şifreler

Çıkış

🏠 Ana Sayfa 📄 İşlemler / İstatistik 🔥 Ben ki Dosyaları

Kapasite Hesapla

AMBALAJ

BOY KESİM

DEKOPAJ

DİLME

✉

FİM-1

Bekleyen : 29

Tamamlanan : 101

Kapasite : 72,22

✉

FİM-2

Bekleyen : 30

Tamamlanan : 11

Kapasite : 22,78

✉

SELEMA-1

Bekleyen : 11

Tamamlanan : 0

Kapasite : 6,11

✉

ÖZER DİLME

Bekleyen : 0

Tamamlanan : 0


Kapasite : 0

Statu	Ref No	Emir No	Barkod No	Açılım	Açıklama	EmirOzellik1	EmirOzellik2	EmirOzellik3	EmirOzellik4	EmirOzellik5	EmirOzellik6	EmirOzellik7	EmirOzellik8	Aktif / Pasif
TAMAMLANDI	4494	896	69370120152-00573-1	CuZn30	400x600-700	max.0,2	max.2	0,50						Pasif
BEKLEMEDE	4509	899	69370120152-00574-1	CuZn30	Not			0,50						Pasif
TAMAMLANDI	5168	1001	69370120152-00674-1	CuZn30	Not		2	0,35						Pasif
BEKLEMEDE	5374	1035	69370120152-00695-1	CuZn30	Not									Pasif
BEKLEMEDE	5379	1036	69370120152-00694-1	CuZn30	Not									Pasif
BEKLEMEDE	6524	1220	69370120152-00531-1	CuZn36	Dilme	-	-	0,30	-	-	-			Pasif
TAMAMLANDI	6873	1274	69370120152-00549-1	CuZn36	Dilme - kenar kes									Pasif
BEKLEMEDE	6882	1275	69370120153-00785-1	CuZn30	DİLME	-	-	0,30	-	-	-			Pasif
BEKLEMEDE	7102	1310	69370120153-00823-1	CuZn30	DİLME	-	-	0,30	-	-	-			Pasif
BEKLEMEDE	7109	1311	69370120152-00678-1	CuZn36	Dilme	-	-	0,25	-	-	-			Pasif
BEKLEMEDE	7116	1312	69370120152-00557-1	CuZn36	Dilme	-	-	0,25	-	-	-			Pasif

Termin Takip ve Raporlama:

İş emirlerinin termin takibin yapıldığı bu ekran aynı zamanda bir uyarı sistemidir. Her gün belirlenen saatte yetkililerine emir termin durumlarını otomatik olarak mail gönderir. Bu yapıyla sadece maillerinizi kontrol ederek işletmenizde olan kritik gelişmeleri izleyebilirsiniz. Ayrıca esnek alt yapısı ile ihtiyacınız olan raporlar kısa sürede sisteme adapte edilebilir.

← → ↻ uretimsv/TerminTakip.aspx
🔍 ☆ ☰




- 🏠 Ana Sayfa
- 📋 Tanımlar
- 📄 İşlemler
- 👤 Yönetim
- 📊 Raporlamalar

OK 22.04.2015 11:37:23
OK 22.04.2015 11:34:55

Yönetim / Kullanıcı Yetkileri - OK OK a yetkilendirme işlemiyaptı.

Yönetim / Kullanıcı Yetkileri - OK OK a yetkilendirme işlemiyaptı.



OK

Profil

Ayarlar

Çıkış

Termin Takip

Müşteri Adı

Aşamam

Sipariş Numarası

Özet

Vazgeç

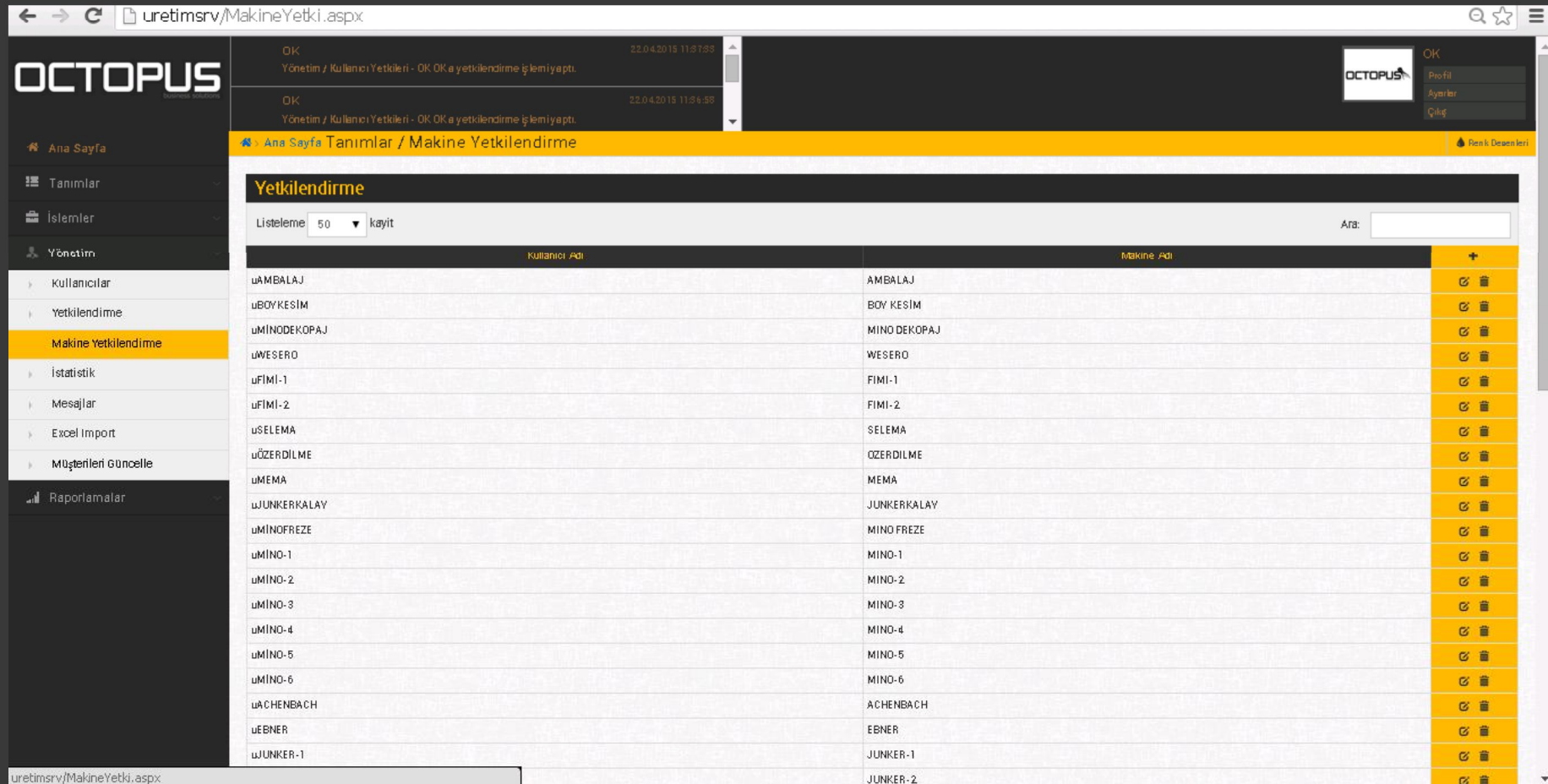
Listeleme 50 kayıt Ara:

Ref No	Statu	Müşteri Adı	Sip. No	Aşamam	Kalınlık	Genişlik	Sertlik	Çıkırme	Barkod No	Emir Trh.	Emir Veren	Baş. Trh.	Termin Trh.	Kalan Gün
1210	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	38864	CuZn30	0,30	0	140 - 160 HB	480-550	69370120153-00823-1	18.03.2015 14:53:00	İbrahim Gürgen	18.03.2015	31.03.2015	-163
1499	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	39074	CuZn30	0,40	0	140 - 160 HB	520-600	69370120153-01163-1	03.04.2015 10:52:00	İbrahim Gürgen	03.04.2015	15.04.2015	-148
1502	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	39074	CuZn30	0,25	0	140-160 HB	520-600	69370120153-01158-1	03.04.2015 11:17:00	İbrahim Gürgen	03.04.2015	15.04.2015	-148
1513	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	39074	CuZn30	0,48	0	100-120 HB	370-440	69370120153-01116-1	03.04.2015 13:41:00	İbrahim Gürgen	03.04.2015	15.04.2015	-148
1993	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	39144	CuZn30	0,50	0	110-120 HV	370-440	69370120153-01181-1	07.04.2015 12:00:00	Sinan Aksoy	07.04.2015	20.04.2015	-143
1994	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	39144	CuZn30	0,50	0	135-155 HB	420-520	69370120153-00933-1	07.04.2015 13:05:00	İbrahim Gürgen	07.04.2015	20.04.2015	-143
1659	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	39074	CuZn30	0,37	0	120-140 HB	440 - 520	69370120153-01152-1	09.04.2015 13:20:00	İbrahim Gürgen	09.04.2015	15.04.2015	-148
1771	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	39250	CuZn30	0,48	0	100-120 HB	370-440	69370120154-01232-1	14.04.2015 15:49:00	İbrahim Gürgen	14.04.2015	28.04.2015	-135
1800	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	39287	CuZn30	0,50	0	110-120 HV	370-440	69370120153-01180-1	15.04.2015 16:28:00	Sinan Aksoy	15.04.2015	27.04.2015	-136
1974	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	-	CuZn30	0,40	0	130-150 HB	440-520	69370120154-01226-1	22.04.2015 14:54:00	Sinan Aksoy	22.04.2015	30.04.2015	-133
2287	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	539522	CuZn30	0,50	0	110-120 HV	370-440	69370120154-01193-1	05.05.2015 09:08:00	Sinan Aksoy	05.05.2015	14.05.2015	-119
2576	İSLEMDE	HATKO TEKNİK DONANIMLAR MUMESSİLLİK VE TİC.A.S.	-	CuZn30	0,80	0	150-170 HV	480-550	69370120153-01109-1	18.05.2015 09:24:00	Sinan Aksoy	18.05.2015	22.05.2015	-111

www.octopusbs.com | info@octopusbs.com

Yönetim Paneli:

Programın yönetim menüsünden kullanıcı tanımlama, makine tanımlama, kullanıcı ve makine yetkilendirmeleriyle birlikte, Excelden veri importu, müşteri datası güncelleme gibi parametrik ve kritik işlem yapılabilmektedir.



The screenshot shows the 'Yetkilendirme' (Authorization) section of the OCTOPUS management panel. The interface includes a sidebar with navigation options and a main content area displaying a table of authorized users and machines.

Kullanıcı Adı	Makine Adı	
uAMBALAJ	AMBALAJ	
uBOYKESİM	BOY KESİM	
uMINODEKOPAJ	MINO DEKOPAJ	
uWESERO	WESERO	
uFIMI-1	FIMI-1	
uFIMI-2	FIMI-2	
uSELEMA	SELEMA	
uÖZERDİLME	ÖZERDİLME	
uMEMA	MEMA	
uJUNKERKALAY	JUNKERKALAY	
uMINOFREZE	MINO FREZE	
uMINO-1	MINO-1	
uMINO-2	MINO-2	
uMINO-3	MINO-3	
uMINO-4	MINO-4	
uMINO-5	MINO-5	
uMINO-6	MINO-6	
uACHENBACH	ACHENBACH	
uEBNER	EBNER	
uJUNKER-1	JUNKER-1	
	JUNKER-2	

Entegrasyon:

Cari hesap ve mamul stokların tüm üretim sonunda isterseniz mevcut yazılımınıza entegre edilmesi sağlanabilmektedir. Bu sayede müşteri kartı ve ürün çıktısı gibi bilgilerin iki farklı programda tekrarlanması önlenir. Personel ve zaman kazanımını sağlar. Hali hazırda Promax Yazılım ile entegre çalışmaktayız.

